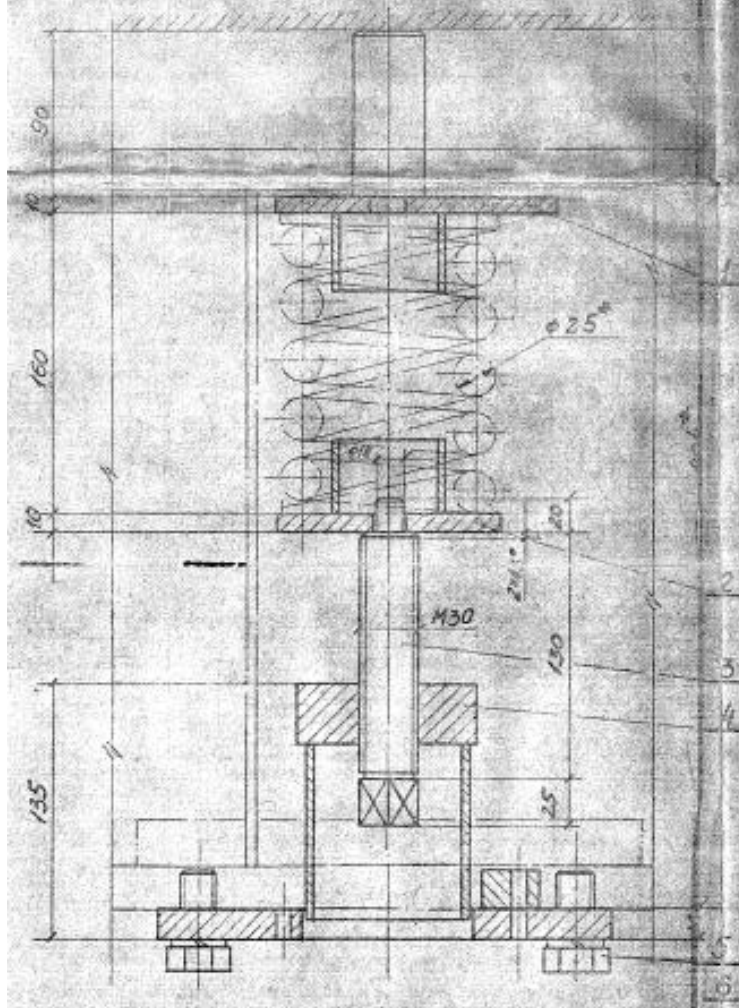


А - А



### Спецификация

№ по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примеч.
1	1017052	Болт упорный	1	2,7	2,7
2	860873	Тарелка пружины	1	1,4	1,4
3	32 ГОСТ 2590-71 Круг 8СТЗКН. ГОСТ 3337	Болт упорный	1	1,1	1,1
4	1095391	Фланец упорный	1	9,3	9,3
5	Болт М20х40.58.05 ГОСТ 7798-70	Болт	4	0,11	0,66
6	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	Шайба	4	0,016	0,064

Общая масса: 15,25 кг

\* Размеры для справок

ПКБ  
КОПИЯ от № 1

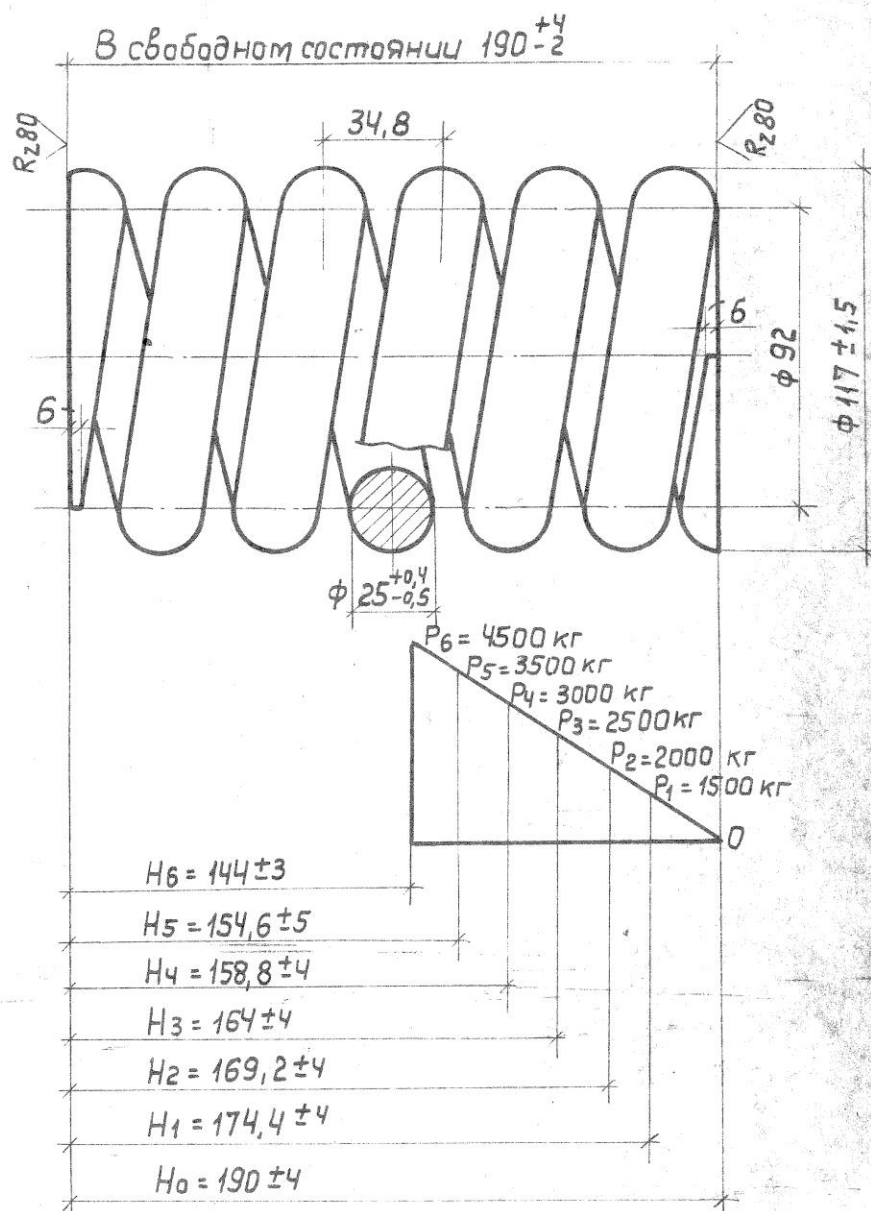
Всего листов 1  
Лист 1 из 1  
Технический рисунок № 439

В. В. Виноградов  
12.12.2010  
М.П. КС

1095389-а		Узел установки пружины арматуры броне		Стандарт	Масштаб
М.П. 20	В.П. 20	Р	1:2	Лист	Листов
Ф.У.С.П.			ГИПРОКОКС		



0-9H9208

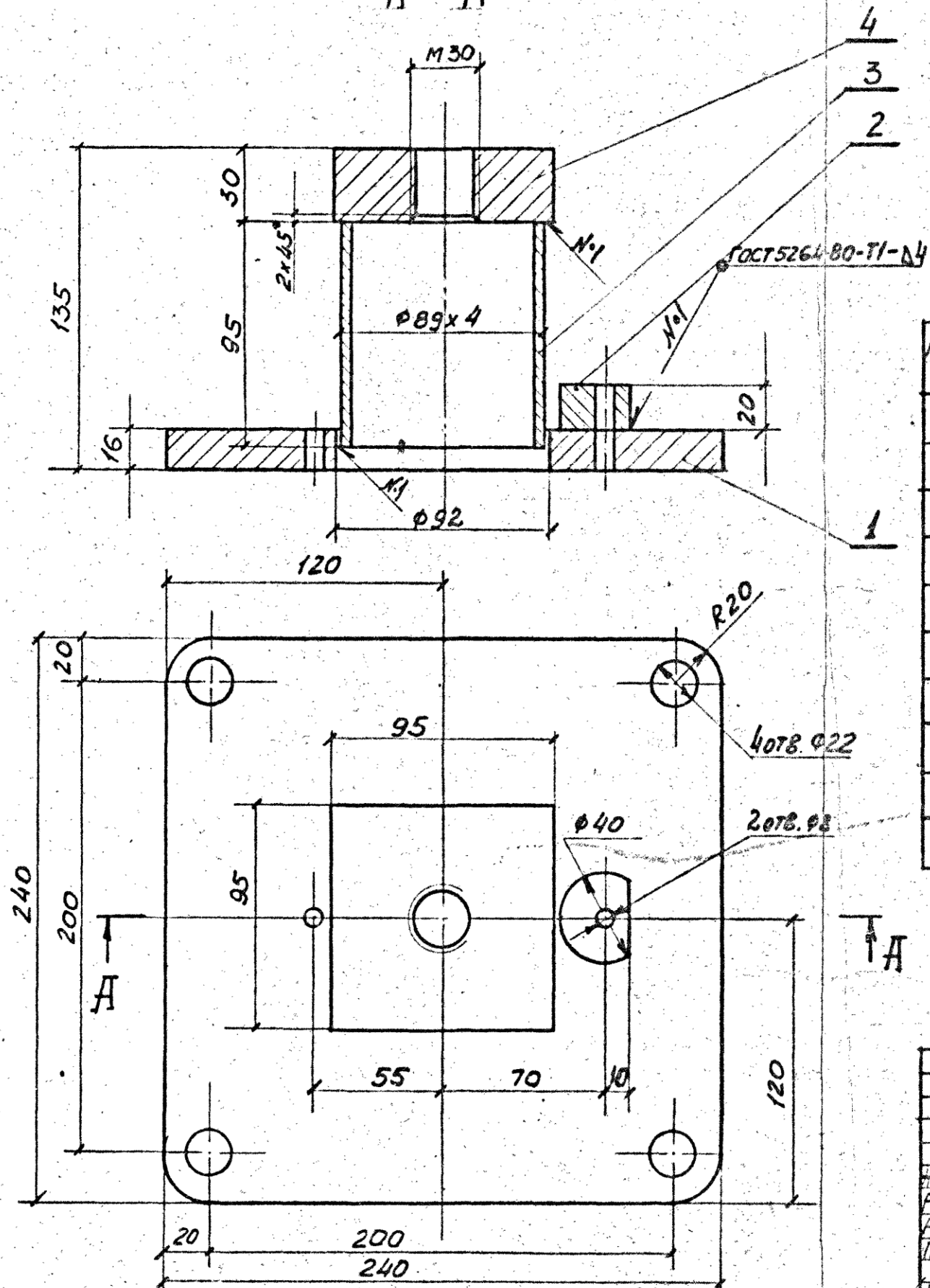


## Технические требования

- Модуль сдвига  $G$ , кгс/см<sup>2</sup> - 8000
- Твердость HRC - 40 ÷ 50
- Напряжение касательное при кручении - 9500 (максимальное)  $\tau$ , кгс/см<sup>2</sup>
- Длина развернутой пружины  $L$ , мм - 1815
- Число рабочих витков  $n$  - 4,75
- Число витков полное  $n_1$  -  $6,25 \pm 0,2$
- Направление навивки - левая
- Диаметр контрольного стержня  $D_c$ , мм - 65
- Диаметр контрольной гильзы  $D_g$  - 120
- Пружину подвергнуть трехкратному обжатия до соприкосновения витков без фиксации максимальной нагрузки.
- 100% паспортизация пружин с занесением в журнал фактического прогиба при заданной нагрузке.
- Окраска пружин лаком БТ 577 ГОСТ 5631-70.
- Остальные технические требования по ОСТ 24.010.01 и ТУ-14-12-39-73.

					802646-a		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пружина $D_{ср.} = 92$ ; $H_0 = 190$		
Разраб.	Матюшенко			12.04			
Провер.					55С2 ГОСТ 14959-79		
Т. Контр.							
Рук. гр.	Валков				ГИПРОКОКС		
Н. Контр.	Жеребцов						
Утв.	Лихогуб						

А-А



## Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч (Вес, кг)
1	Полоса				
	16x240 ГОСТ 82-70 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	Полоса, $\ell = 240$	1	6,2	6,2
2	Круг				
	40 ГОСТ 2590-74 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Круг	1	0,2	0,2
3	Труба 89x4				
	ГОСТ 10704-76	Труба, $\ell = 95$	1	0,8	0,8
4	Полоса				
	30x95 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	Полоса, $\ell = 95$	1	2,0	2,0
	ГОСТ 9467-75	Электроды типа Э42			0,1

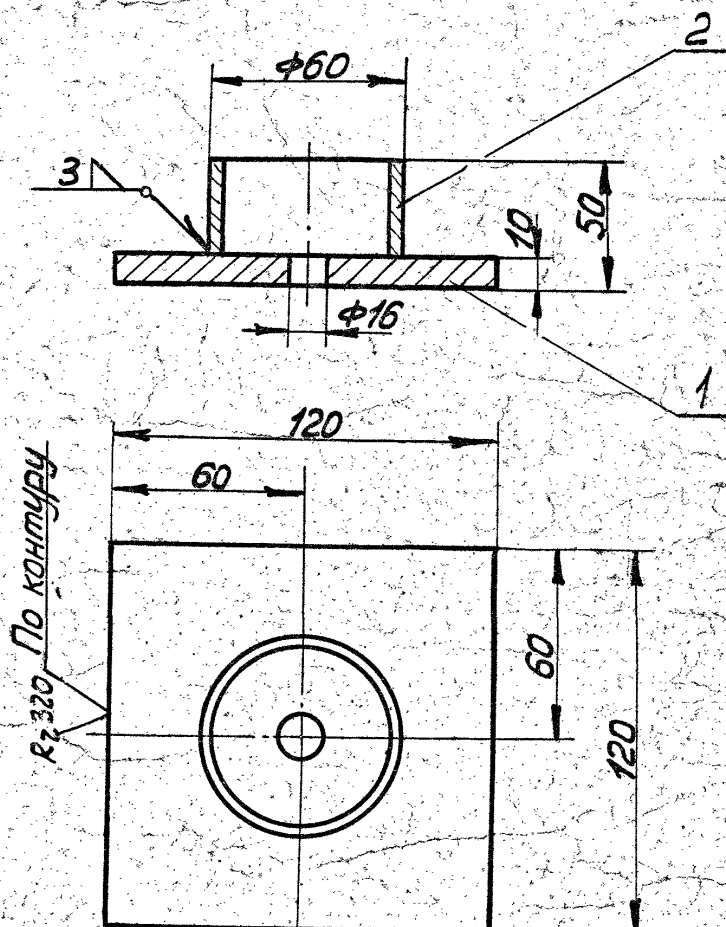
Общий вес: 9,3 кг

к. у. 11 439

1095391-0			
Нач. отд. Михалюк	Рук. гр. Вояков	Разроб. Маслова	Провер. Михалюк
Н. Кондр. Жеремьев			
Фланец упорный		Станд. Р	Масштаб 1:2
		Лист	Листов
		ГИПРОКОКС	



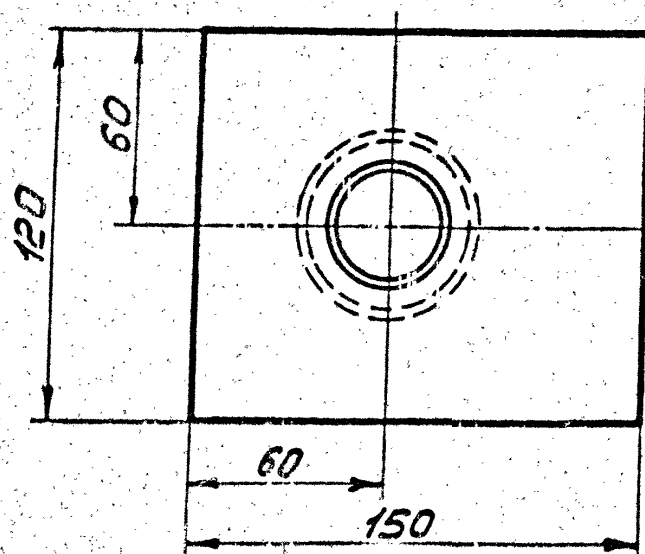
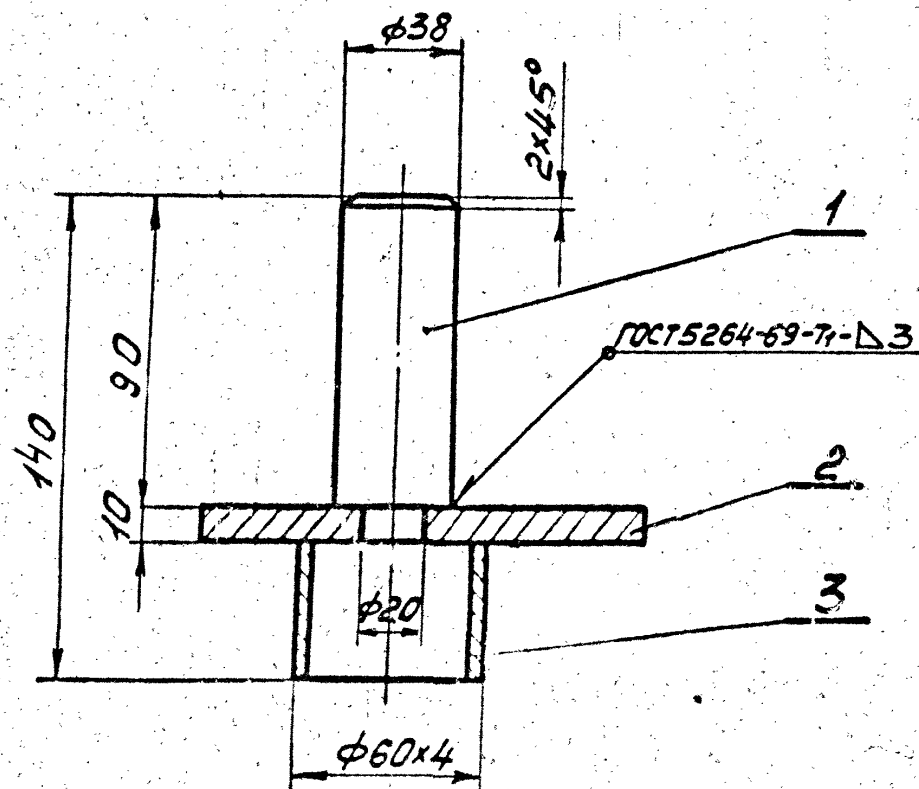
№880873



Острые кромки притупить

	ГОСТ 9467-60	Электроды Э42				003	
2	ГОСТ 10704-63	Труба $\Phi 60 \times 4$ ; $l=40$	1	ВСтЗкп2	Q2	Q2	
1	ГОСТ 103-57	Полоса $10 \times 120$ $l=120$	1	ВСтЗкп2	1,13	1,13	
	Обозначение или № черт.	Наименование	Количество	Материал или техническая характеристика	1 шт.	Общ. Вес, кг	Приме- чание
Спецификация						1,4 кг Общий вес, кг	
Изменения							
Содержание							Подпись и дата
10.4 п. 439							
Тарелка пружины					№880873		
					Масштаб	1:2	
					Начальник отдела		
					Руководитель группы	Шульгин	
СССР ГИПРОКОКС Хабаров					1975		

№ 1017952



Общий вес, кг 2,7

№	Обозначение или номер чертежа	Наименование	к-во	Материал	шт	Общ.	Примечание
	ГОСТ 9467-75	Электроды типа Э42	-	-	-	0,07	
3	ГОСТ 3262-75	Труба 60x4,5	1	ВСтЗсп 5	0,20	0,20	
2	ГОСТ 103-76	Полоса 10x120	1	ВСтЗкп 2	1,43	1,43	
1	ГОСТ 2590-71	Палец R=100	1	ВСтЗкп 2	1,00	1,00	

# Спецификация

№ 1017952

Масштаб

1:2

Подпись отдела

Руководитель группы

Стакан упорный

СССР  
ГИПРОКОКС

Апрель

1981